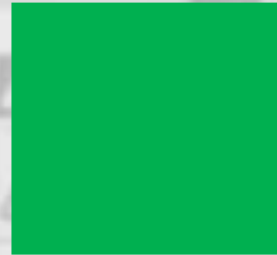


MANUAL DE COMMISSIONING

PROCEDIMIENTOS DE PUESTA EN MARCHA DE EQUIPOS

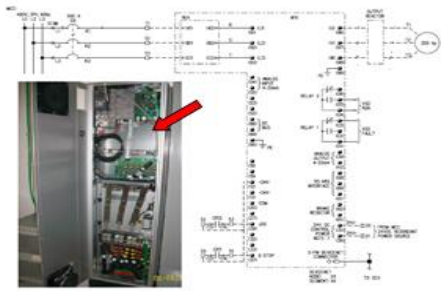
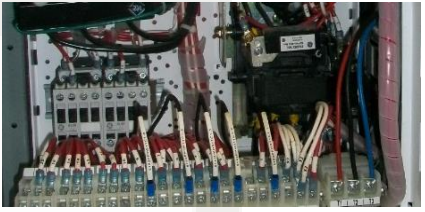

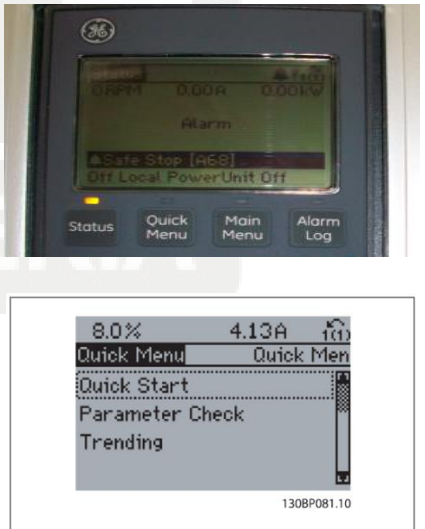




Procedimiento de arranque V SD SIEMENS 4160 V AC

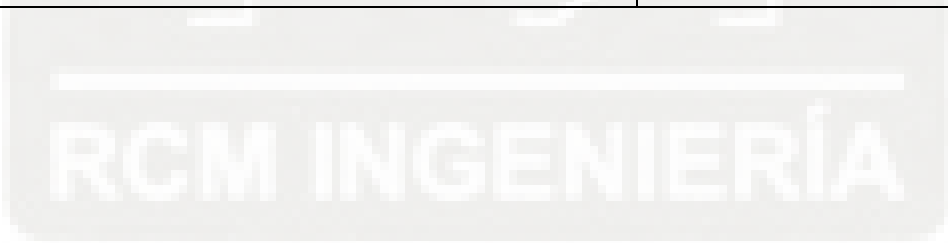


	<h2>PROCEDIMIENTOS DE COMMISSIONING</h2>	
---	--	---

COMM: 001E	PROCEDIMIENTO DE COMMISSIONING VSD G3 480V AC		
Fecha: 02-11-2021	Revisión: 1	Responsable: Ingeniero electricista	

PASO	DESCRIPCIÓN DE LA TAREA	ILUSTRACIÓN
1	<p>ACTIVIDAD PRE-INSPECCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Revisar los planos us built. Revisar las conexiones start y stop. Revisar la alimentación de 24 voltios Revisar la conexión de Device Net. Torquear la tortillería del conexionado Revisar el tamaño del VSD con respecto a la potencia del motor. Revisar los mini-dip para la direccion de device net. 	
2	<p>REVISIÓN DEL CONTROL:</p> <ul style="list-style-type: none"> Revisión del e - stop y Start (Jog) en el campo. Revisión del ventilador del VSD Revisión del suministro de voltaje 120 v. Realizar prueba funcional: <ul style="list-style-type: none"> Colocar un jumper entre los terminales L y 1. 	
3	<p>REVISIÓN Y MEGGER:</p> <ul style="list-style-type: none"> Revisar número del tag de identificación del MCC y motor Revisar los puntos para hacer Megger, desconectar el motor y el MCC. Revisar el Megger Cable de potencia. Realizar a 1000 Voltios por un minuto y 10 minutos, valor > 550 Mohmios. Realizar Megger a cable de control y continuidad a 500 voltios. 	
4	<p>SETTING DEL VSD. QUICK SETAP:</p> <p>Colocar los siguientes datos básicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> Velocidad del motor: RPM Potencia del motor HP Rata del voltaje del motor: 480 V Frecuencia Base: 60 HZ Corriente del motor Tiempo de aceleración: segundos Tiempo de desaceleración: segundos Electronic Overload trip 1 Velocidad máxima del motor: RPM Velocidad minima del motor: RPM <p>Otros settings:</p> <ul style="list-style-type: none"> Device NET Datos para enviar al DCS Software a utilizar DCT-10 	

<p>5</p>	<p>REALIZAR TORQUE DE TORNILLOS:</p> <ul style="list-style-type: none">• Los tornillos de las barras deben tener arandela, guasa de seguridad y el tornillo sobresalgan al menos 3 anillos.• Realizar torque de acuerdo a tabla sugerida para la conexión del cable potencia.• Cambiar torques de Libra – pulgada (LB-IN), a pie-pulgada (Foot-IN) o a Newton-Metro (Nm).	
<p>6</p>	<p>LISTO PARA ENERGIZAR:</p> <ul style="list-style-type: none">• Cerrar puertas y realizar limpieza del VSD.• Retirar candados que esta colocados en VSD.• Energizar el sistema.• Subir Breaker principal.• Revisar el voltaje de suministro.• Cerrar el e - stop.• Colocar en manual (Hand)• Reset para liberar las alarmas.• Incrementar la velocidad 100 RPM, 200...1500 RPM.• Verificar el sentido de giro.• Si la rotación es contraria cambiar las fases A y C en el motor o VSD. <p>Fallas Comunes:</p> <ol style="list-style-type: none">1. No arranca con carga: El motor requiere mas torque y corriente de arranque, subir el booster torque y/o la corriente.2. No funciona el Jog: Revisar los settings de la entrada del jog y el conexionado eléctrico.3. Aceleración: Para motes > 100HP colocar un tiempo de > 30 seg y motores pequeños 10 segundos.	





DANGER
HIGH VOLTAGE
ENERGIZED
FEEDER

DANGER
HIGH VOLTAGE
ENERGIZED
FEEDER



WWW.RCMINGENIERIA.COM

